



www.schneider-cnc.com

Maschinentyp	Drehdurchmesser	Drehlänge	Optionen
CNC Drehmaschine	20 - 240 mm	600 mm	Reitstock
CNC Drehmaschine	20 - 260 mm	500 mm	Reitstock, C-Achse, angetriebene Werkzeuge
CNC Drehmaschine	20 - 260 mm	400 mm	Subspindel, C-Achse, angetriebene Werkzeuge
Zykl.gesteuerte CNC- Drehmaschaschine	20 - 200 mm	800 mm	2 Hauptspindel 1 Revolver Frässpindel 18,5 KW 12000 Um/min, automatisch schwenkbar 225°, Qualitätskontrolle der Werkstücke über Tastsystem in der Maschine, Bruch- und Onlineüberwachung, Laderoboter

Maschinentyp	Bearbeitungsbereich	Optionen
vertik. Bearbeitungszentrum	X = 710 mm Y = 390 mm Z = 400 mm	4. Achse Ø 350 mm
vertik. Bearbeitungszentrum	X = 1500 mm Y = 760 mm Z = 600 mm	4. Achse Ø 350 mm SK50, Hochdruckeinrichtung, Spindel 13000 U/min, Gleitführungen
horiz. Bearbeitungszentrum	X = 800 mm Y = 700 mm Z = 700 mm	Palettenwechsler 120fach Werkzeugwechsler Hochdruckeinrichtung Paletten Indexierbar 0,01 mm
3-D Koordinatenmessmaschine	X = 1000 mm Y = 660 mm Z = 460 mm	Dreh-u. Schwenkkopf Renishaw TP200, Klimaraum, hochgenau
automat. Bandsäge	max. Ø 160 mm	
diverse konventionelle Drehmaschinen	Ø 280 x 2000 mm	